



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.02194/21

Серия **RU** № **0348004**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1.5. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДС КОНТРОЛЗ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61
 Адрес места осуществления деятельности: 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61д
 Основной государственный регистрационный номер 1025300782407.
 Телефон: 78162557898 Адрес электронной почты: office@dcontrols.net

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДС КОНТРОЛЗ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61д

ПРОДУКЦИЯ Клапаны серий 21000, 28000, 35002 и 41005, затворы дисковые серий МАК, 23000

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланк №№ 0856108 - 0856116). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-002-49148464-2000, ТУ 3742-003-49148464-2002, ТУ 3742-007-49148464-2011, ТУ 3742-001-49148464-98, ТУ 3742-016-49148464-2015, ТУ 3741-018-49148464-2016.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481805990, 8481808508

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 4644ИЛПМВ

от 09.12.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 08.11.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»

Технической документации: Технические условия ТУ 3742-002-49148464-2000, ТУ 3742-003-49148464-2002, ТУ 3742-007-49148464-2011, ТУ 3742-001-49148464-98, ТУ 3742-016-49148464-2015, ТУ 3741-018-49148464-2016, руководства по эксплуатации ДС.491400.001 РЭ, ДС.490346.001 РЭ, ДС.107.001 РЭ, ДС.032.001 РЭ, ДС.027.001 РЭ, ДС.026.000 РЭ, оценка рисков воспламенения ДС.490319.002 ОРВ, АБЕЛ.490000.003 ОРВ, чертежи ДС.109.000 СБ, ДС.491400.001 СБ, ДС.493115.004 СБ, ДС.493125.028 СБ, ДС.493415.002 СБ, ДС.493415.003 СБ
 Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы - 30 лет. Срок службы до списания – не менее 40 лет. Срок хранения 3 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0856108 - 0856116.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.12.2021 **ПО** 15.12.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подпись]
(подпись)

[Подпись]
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Ротозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС** RU C-RU.АЖ58.В.02194/21Серия **RU** № **0856108****1. Назначение и область применения**

Сертификат соответствия распространяется на клапаны серий 21000, 28000, 35002 и 41005, затворы дисковые серий МАК, 23000 (далее - арматура), предназначенные для установки в качестве регулирующих, запорно-регулирующих, отсечных устройств на трубопроводах в различных отраслях промышленности, не исключая взрывоопасных зон.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок классов 0, 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, взрывоопасные зоны классов 20, 21 и 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Арматура серии 21000, 28000 состоят из корпуса, крышки, шпилек корпуса и гаек. Затворная часть состоит из штока, плунжера и седла. В состав сальникового уплотнения штока входят кольца сальника, втулка набивки сальника, фланец сальника, шпильки фланца сальника, гайки фланца.

Принцип работы арматуры серии 35002 основан на вращательном движении плунжера, выполненного в виде шарового сегмента, относительно эксцентричной оси в конструкции корпуса. Сегментная часть плунжера установлена на вал арматуры с возможностью незначительного осевого смещения, что обеспечивает самоцентрирование плунжера в седле. Седло с уплотнительной фаской закреплено в корпусе посредством резьбового фиксатора.

Принцип действия арматуры серии 41005 заключается в изменении пропускной способности клапана за счет изменения проходного сечения. Управление перемещением плунжера осуществляется приводом. При перемещении штока привода под действием управляющего сигнала плунжер арматуры совершает возвратно-поступательное движение. На цилиндрической поверхности клетки в зависимости от требуемой условной пропускной способности и проходной характеристики выполнен набор отверстий или профилированных окон. Площадь отверстий, через которые дросселируется рабочая среда (проходное сечение) зависит от высоты подъема плунжера.

Дисковые затворы серии МАК и 23000 состоят из следующих основных деталей: корпус, вал, подшипник, крышка вала, кольцо стопорное, кольцо упорное, седло, прокладка седла, диск.

Подробное описание арматуры приведено в руководстве по эксплуатации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
(подпись)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)

Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02194/21

Серия **RU** № **0856109**

Условное обозначение арматуры серий 21000 в соответствии:

X - X X X X X

Дополнительная конфигурация

- A – угловой
- BS – сильфонное уплотнение
- EB – удлиненная крышка
- C – криогенная удлиненная крышка
- 2S – специальный двухступенчатый затвор
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Тип седла:

- 0 – не определен
- 4 – быстросменное
- 5 – резьбовое
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Пропускная характеристика:

- 0 – не определена
- 1 – линейная
- 2 – равнопроцентная
- 3 – специальная
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Тип затвора:

- 0 – не определен
- 1 – фасонный
- 6 – с мягким уплотнением
- 7 – одноступенчатый, антишумовой/антикавитационный
- 8 – двухступенчатый, антикавитационный
- 9 – двухступенчатый, антишумовой
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Серия корпуса:

21

Тип привода:

- 87 – пружинно-мембранный, нормально открыт
- 88 – пружинно-мембранный, нормально закрыт
- 90 – электропривод
- 20 – ручной
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02194/21

Серия **RU** № **0856110**

Условное обозначение арматуры серии 28000 в соответствии:

X - X X X X X

Дополнительная конфигурация

HP – высокое давления
EB – криогенное исполнение
BS – сильфонное уплотнение
MS – антикавитационное исполнение
SP – специальное исполнение
A – угловой
* - иное буквенно-цифровое обозначение

Настройка пропускной способности:

0 – не определен
1 – без настройки пропускной способности
2 – с настройкой пропускной способности
* - иное буквенно-цифровое обозначение

Номер затвора – пропускная способность C_v :

9 – 0,004
8 – 0,01
7 – 0,025
6 – 0,05
5 – 0,1
4 – 0,25
3 – 0,6
2 – 1,2
1 – 2,3
0 – 3,8
* - иное буквенно-цифровое обозначение

Положение привода:

0 – не определен
1 – 4 согласно ТУ
* - иное буквенно-цифровое обозначение

Серия корпуса:

28


Тип привода:

27 – нормально открыт
28 – нормально закрыт
90 – электропривод
20 – ручной
* - иное буквенно-цифровое обозначение

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02194/21

Серия **RU** № **0856111**

Условное обозначение арматуры серий 35002 в соответствии:

X - X X X X X

- Дополнительная конфигурация
SB – исполнение с верхней крышкой
* - иное буквенно-цифровое обозначение
- Серия конструкции:
2 – вторая
* - иное буквенно-цифровое обозначение
- Конструкция седла:
1 – уплотнение «металл по металлу»
2 – с мягким уплотнением
3 – антишумовое исполнение с уплотнением «металл по металлу»
4 – антишумовое исполнение с мягким уплотнением
* - иное буквенно-цифровое обозначение
- Установка исполнительного механизма:
1 – 8 – согласно ТУ
* - иное буквенно-цифровое обозначение
- Серия корпуса:
35
- Тип привода:
35 – пневматический, с пружиной и чулочной мембраной
67 – поршневой, нормально открыт
68 – поршневой, нормально закрыт
70 – привод с цилиндром двойного действия
90 – электропривод
20 – ручной
* - иное буквенно-цифровое обозначение

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Хамстова Аделя Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

RU C-RU.AЖ58.B.02194/21

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

Серия **RU** № **0856112**

Условное обозначение арматуры серий 41005 в соответствии:

X - X X X X X

Дополнительная конфигурация

- A – угловой
- EB – удлиненная крышка
- C – криогенная удлиненная крышка
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Серия конструкции:

- 5 – пятая
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Тип затвора/характеристика:

- 0 – не определен
- 1 – стандартный клеточный/линейная
- 2 – стандартный клеточный/равнопроцентная
- 3 – антишумовой или антикавитационный, одноступенчатый/линейная или равнопроцентная
- 4 – антишумовой или антикавитационный, одноступенчатый с диффузором/линейная или равнопроцентная
- 5 – антишумовой двухступенчатый/линейная
- 6 – VRT (пакет) тип S/линейная
- 7 – VRT (частичный пакет) тип S/модифицированная
- 8 – VRT (клеточный) тип C/линейная
- 9 – антикавитационный многоступенчатый/линейная
- A - с повышенной пропускной способностью/ линейная
- B - с повышенной пропускной способностью/ равнопроцентная
- C - с повышенной пропускной способностью, антишумовой или антикавитационный
- * - иное буквенно-цифровое обозначение

Тип уплотнения:

- 0 – не определен
- 3 – самоуплотняющаяся манжета из PTFE
- 4 – вспомогательный разгрузочный золотник (пилот)
- 5 – металлическое уплотнительное кольцо
- 6 – уплотнительное кольцо из PTFE
- 7 – высокотемпературное уплотнительное кольцо
- 9 – уплотнительное кольцо из графита
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Серия корпуса:

41

Тип привода:

- 20 – ручной
- 37 – пружинно-мембранный, нормально открыт
- 38 – пружинно-мембранный, нормально закрыт
- 51 – поршневой, двойного действия
- 52 – поршневой, нормально открыт
- 53 – поршневой, нормально закрыт
- 87 – пружинно-мембранный, нормально открыт
- 88 – пружинно-мембранный, нормально закрыт
- 90 – электропривод
- * – иное буквенно-цифровое обозначение

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.AЖ58.B.02194/21

Серия **RU** № **0856113**

Условное обозначение арматуры серии 23000 в соответствии:

X - X X X X

Тип арматуры:

- 13 – запорный
- 22 – отсечной
- 25 – регулирующий
- 13/25 – запорно-регулирующий
- * - иное буквенно-цифровое обозначение

Материал уплотнения в затворе:

- 1 – цельно «металл - металл»
- 2 – пакетное «металл – графит»
- * - иное буквенно-цифровое обозначение

Конструктивное исполнение:

- 3 – с тройным эксцентриситетом
- * - иное буквенно-цифровое обозначение

Серия затворов:

23

Тип привода:

- 00 – без привода
- 20 – ручной
- 67 – поршневой (нормально открыт)
- 68 – поршневой (нормально закрыт)
- 70 – поршневой (двойного действия)
- 90 – электрический или электрогидравлический
- * - иное буквенно-цифровое обозначение

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



М.П.

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

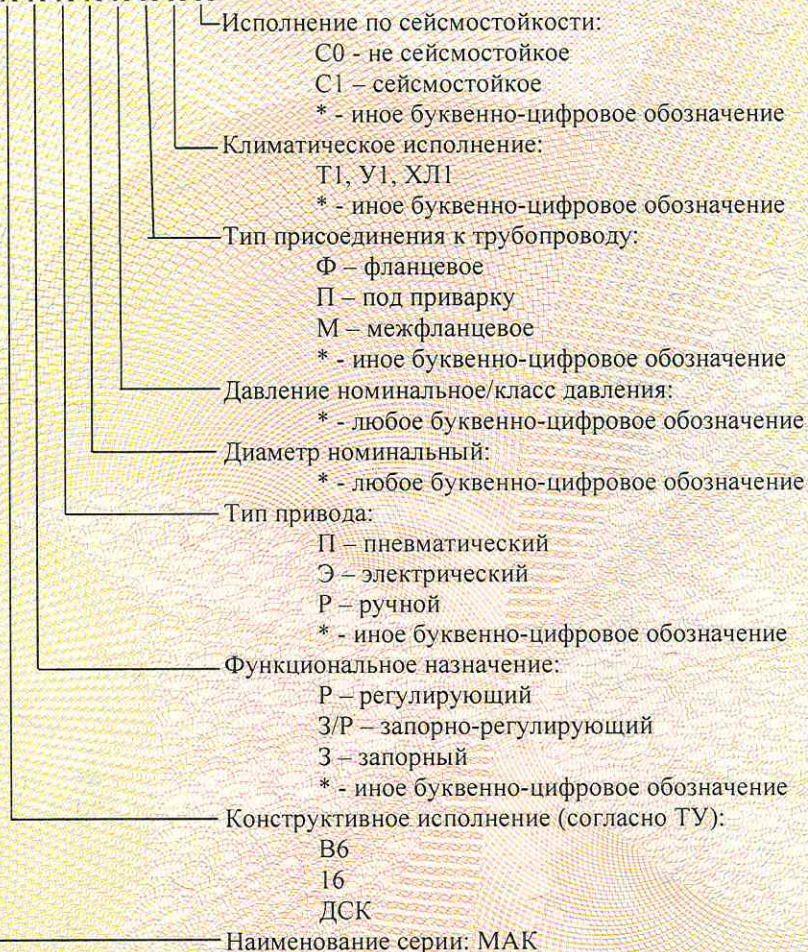
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.AЖ58.B.02194/21

Серия **RU** № **0856114**

Условное обозначение арматуры серии МАК в соответствии:

X - X-X-X-X-X-X-X-X



Подробное описание арматуры приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты

Ex II Ga с X

Ex III Da с X

Температура рабочей среды серии 21000, °С от минус 196 до +566

Температура рабочей среды серии 28000, °С от минус 196 до +343

Температура рабочей среды серии 35002, °С от минус 196 до +400

Температура рабочей среды серии 41005, °С от минус 196 до +566

Температура рабочей среды серии МАК, °С от минус 196 до +425

Температура рабочей среды серии 23000, °С от минус 196 до +818

Температура окружающей среды, °С от минус 70 до +80

по ГОСТ 15150 в соответствии с климатическим исполнением и категорией размещения изделия

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02194/21

Серия **RU** № **0856115**

Конструкция арматуры обеспечивает ее безопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция арматуры и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;
- при оснащении арматуры навесным оборудованием, в том числе электрическими комплектующими, они должны быть во взрывобезопасном исполнении, удовлетворять требованиям, предъявляемым к взрывозащищенному оборудованию группы II и иметь действующие сертификаты ТР ТС 012/2011;
- применяемые материалы содержат в своем составе не более 10% (в сумме) алюминия, магния, титана и циркония по массе и не более 7,5% (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы, конструкция и тип оборудования выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;
- арматура не имеет собственных источников нагрева.

Взрывозащищенность арматуры обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и видом взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие арматуры требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО Центр "ПрофЭкс".

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности арматуры.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»;
ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва Часть 1. Основополагающая концепция и методология.

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 заводской номер и дату изготовления оборудования;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 предупредительные надписи;
- 4.7 диапазон температур окружающей среды;
- 4.8 единый знак ЕАЭС обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

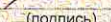
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02194/21

Серия **RU** № **0856116**

- 4.9 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.10 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблице 1.

Зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды приведена в таблице 1:

Таблица 1

Максимальная температура рабочей среды, °C	Температурный класс для группы II	Максимальная температура поверхности для группы III
+80	T6	T85°C
+95	T5	T100°C
+130	T4	T135°C
+195	T3	T200°C
+290	T2	T300°C
+440	T1	T450°C
Ta>440	Ta+10	Ta+10°C

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДС КОНТРОЛЗ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 173021, Россия, область Новгородская, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61

Адрес места осуществления деятельности: 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61Д

Основной государственный регистрационный номер 1025300782407.

Телефон: 78162557898 Адрес электронной почты: office@dscontrols.net

в лице Начальника отдела сертификации и систем менеджмента Веселова Сергея Юрьевича, действующего на основании доверенности № 2 от 27.01.2022 года

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: клапаны серий 21000, 28000, 35002, 41005.

Изготовитель ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДС КОНТРОЛЗ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 173021, Россия, область Новгородская, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61Д

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-002-49148464-2000 «Клапаны регулирующие, запорно-регулирующие, отсечные серии 21000 DN 25÷200 PN 16÷400 кгс/см²», ТУ 3742-003-49148464-2002 «Клапаны регулирующие, запорно-регулирующие, отсечные серии 28000», ТУ 3742-001-49148464-98 «Клапаны регулирующие, запорно-регулирующие, отсечные серии 35002 DN 25÷300 PN 16÷100 кгс/см²», ТУ 3742-007-49148464-2011 «Клапаны регулирующие, запорно-регулирующие, отсечные и антипомпажные серии 41005 DN 50÷700 PN 16÷400 кгс/см²».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481805990

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

сертификата на тип № ЕАЭС RU.СТ-RU.АБ53.В.01525 от 29.04.2022 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «СибПромТест» (аттестат аккредитации № RA.RU.11АБ53), протоколов заводских испытаний №№ 22.93.21 от 05.04.2022 года, 23 от 27.04.2021 года, 22.93.35 от 29.03.2022 года, 1185 от 27.02.2020 года, обоснований безопасности №№ ДС.028.000 ОБ от 29.03.2021 года, ДС.023.000 ОБ от 29.03.2021 года, ДС.026.000 ОБ от 04.07.2018 года, ДС.027.000 ОБ от 07.03.2018 года, руководств по эксплуатации №№ ДС.026.000 РЭ от 04.07.2017 года, ДС.032.001 РЭ от 19.04.2017 года, ДС.027.001 РЭ от 19.04.2017 года, ДС.490346.001 РЭ от 14.12.2016 года, паспортов №№ б/н от 05.04.2022 года, б/н от 16.03.2020 года, б/н от 29.03.2022 года, ДС.027.001 ПС от 19.03.2020 года

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 6 – 13. Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения указан в прилагаемой к продукции сопроводительной и/или эксплуатационной документации. Срок службы - 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.05.2027 включительно.

Веселов Сергей Юрьевич

(подпись)

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.40749/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.05.2022